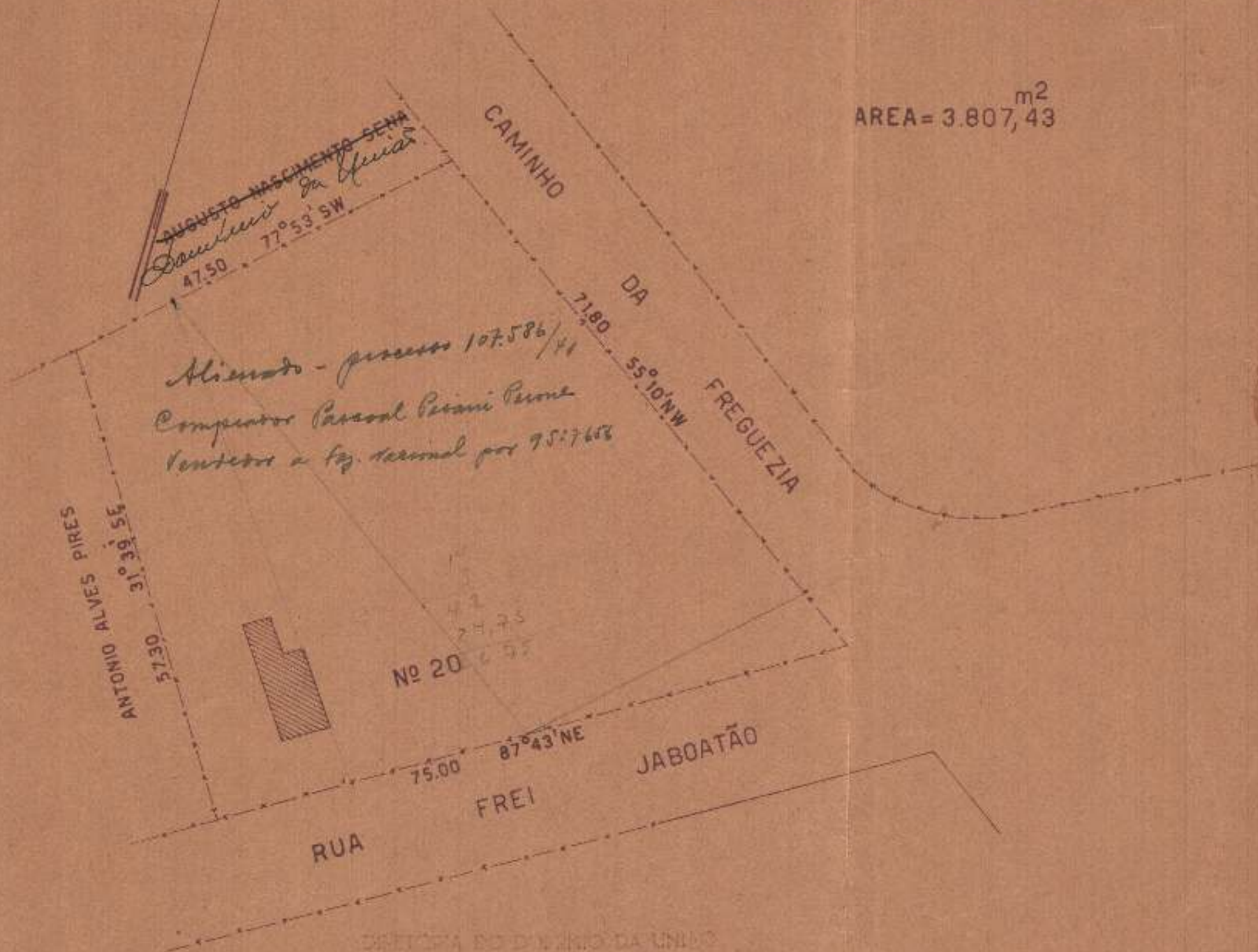


PLANTA DO TERRENO Á RUA FREI  
JABOATÃO Nº 20.—ESCALA 1/500.

AREA = 3.807,43<sup>m<sup>2</sup></sup>



~~AUGUSTO NASCIMENTO SENA~~  
*Dauchini da Silva*

*Alienado - processo 107.586/41*  
*Comprador Pascoal Pezani Pezoni*  
*ventoso a faz. nacional por 95:7688*

ANTONIO ALVES PIREES  
31°33' E  
57.30

No 20

RUA FREI JABOATÃO

SECRETARIA DO PATRIMONIO DA UNIAO  
L. 19 de Outubro de 1940

LEVANTAMENTO DE:  
*Raymond. Luis*  
Eng. Civil 8110

DESENHO DE:  
*M. L. Andrade*